

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **RW-PL-G-0809**
2. Numer typu, partii lub serii umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego: **Patrz etykieta INDUSTRIAL BATTS BLACK 60Z d<60 mm MW-EN 14303-T3-ST(+)+400-WS1**
3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie wyrobu budowlanego: **do izolacji cieplnej wyposażenia budynków**
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art.11 ust.5: **ROCKWOOL® Polska Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, Polska**
5. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego: **System 1 + System 3**
6. Jednostka Notyfikowana Nr 1390 Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha, przeprowadziła wstępne badania typu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego oraz zakładowej kontroli produkcji, wydała certyfikat zgodności Nr 1390-CPD-0341/12/P oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.
7. Deklarowane właściwości użytkowe **INDUSTRIAL BATTS BLACK 60Z d<60 mm; MW-EN 14303-T3-ST(+)+400-WS1:**

Zasadnicze charakterystyki	Zapisy w tej i innych normach europejskich w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk	Norma zharmonizowana EN 14303:2009	Deklarowany poziom lub klasa / NPD <sup>1)</sup>
Reakcja na ogień	4.2.4 Reakcja na ogień	Euroklasa – klasa reakcji na ogień	A1
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	4.3.10 Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Zgodnie z dostępną krajową metodą badawczą	<sup>b)</sup>
Opór cieplny	4.2.1 Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda$ deklarowane	Patrz tabela 1
	4.2.2 Wymiary i odchyłki	Ti <sup>a)</sup> tolerancja na grubości . Klasa - szerokość - długość	T3 ±1,5% ±2%
Stabilność wymiarowa	4.2.3 Stabilność wymiarowa	Badania nie przeprowadza się jeśli deklarowane jest S(T+)	Patrz 4.3.2
Przepuszczalność wody	4.3.5 Nasiąkliwość wodą	W <sub>p</sub> krótkotrwała nasiąkliwość wodą	WS1
Przepuszczalność pary wodnej	4.3.6 Opór dyfuzyjny pary wodnej	$\mu$ , MVI <sup>a)</sup> deklarowane	NPD
Wielkość uwalniania się substancji korozyjnych	4.3.7 Ilości śladowych jonów rozpuszczalnych w wodzie i wartość pH	Ilości śladowe rozpuszczalnych w wodzie jonów : chlorkowych/ fluorkowych/ krzemianowych/sodowych, - pH <sup>a)</sup>	NPD NPD
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	4.3.9 Uwalnianie się substancji niebezpiecznych	Na poziomie EU nie są jeszcze dostępne	<sup>c)</sup>
Trwałość reakcji na ogień w funkcji starzenia/ degradacji i wysokiej temperatury	4.2.5.2 Trwałość reakcji na ogień	Reakcja na ogień w w funkcji starzenia	Nie zmienia się w czasie
Trwałość oporu cieplnego w funkcji starzenia/degradacji	4.2.5.3 Trwałość oporu cieplnego	Trwałość oporu cieplnego w funkcji starzenia	Nie zmienia się w czasie
Trwałość oporu cieplnego w funkcji wysokiej temperatury	4.2.5.4 Trwałość oporu cieplnego	Trwałość oporu cieplnego w funkcji wysokiej temperatury	Nie zmienia się w czasie
Temperatura stosowania	4.3.2 Maksymalna temperatura stosowania	ST(+) <sup>a)</sup> deklarowane, (°C)	ST(+)+400
	4.3.3 Minimalna temperatura stosowania	Temperatura >0°C Temperatura < 0°C, zgodnie z uzgodnioną metodą badawczą	Nie ma potrzeby badania NPD
Wytrzymałość na ściskanie	4.3.4 Naprężenia ściskające lub wytrzymałość na ściskanie	CS(10) <sup>a)</sup> lub CS(Y) <sup>a)</sup> deklarowane	NPD
Wskaźnik pochłaniania dźwięku	4.3.8. Pochłanianie dźwięku	$\alpha_p$ (API <sup>a)</sup> ) i $\alpha_w$ , (AWI <sup>a)</sup> ) deklarowane	NPD

<sup>1)</sup> właściwości użytkowe nieustalone

<sup>a)</sup> "i" – wskazana odpowiednia klasa lub poziom

<sup>b)</sup> krajowe regulacje nie są jeszcze dostępne

<sup>c)</sup> zgodnie z krajowymi przepisami; patrz Instrukcja Bezpiecznego Stosowania

Tabela 1

T (°C)	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$						
	50	100	150	200	250	300	400
$\lambda$ (W/mK)	0,039	0,049	0,060	0,075	0,093	0,113	0,137
							0,163

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt.1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 7.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w p. 4.

W imieniu producenta podpisał:

**Frank Christian Bartel**  
Dyrektor ds. Techniczno-Produkcyjnych  
(nazwisko i stanowisko)

Cigacice dn. 01.07.2013 r.  
Miejsce i data

  
.....  
podpis