

# INDUSTRIAL F120

## MW-EN 13162-T4-WS-MU1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:  
**RW-CEE-0657**
2. Zamierzone zastosowanie: do izolacji cieplnej w budownictwie (ThIB).
3. Producent: ROCKWOOL® Polska Sp. z o.o.,  
ul.Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice.
4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
System 1 + System 3
5. Norma zharmonizowana: EN 13162:2012+A1:2015  
Jednostka notyfikowana: Nr 1390 Centrum stavebního inženýrství a.s.  
Praha.  
Certyfikat stałości właściwości użytkowych Nr: 1390-CPR-0449/16/P (Zakład Cigacice).
6. Deklarowane właściwości użytkowe Tabela 1:

Tabela 1

Zasadnicze charakterystyki	Zapisy w tej i innych normach europejskich w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk	Norma zharmonizowana EN 13162:2012+A1:2015	Deklarowany poziom lub klasa/ NPD <sup>1)</sup>
Reakcja na ogień	4.2.6 Reakcja na ogień	Euroklasa	A1
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	4.3.13 Uwalnianie się substancji niebezpiecznych	Na poziomie EU nie są jeszcze dostępne	c)
Wskaźnik pochłaniania dźwięku	4.3.11 Pochłanianie dźwięku	$\alpha_p$ (API <sup>a)</sup> ) i $\alpha_w$ (AWI <sup>a)</sup> ) deklarowane	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	4.3.9 Sztywność dynamiczna	$s'$ , SDi <sup>a)</sup> deklarowane	NPD
	4.3.10.2 Grubość, d <sub>L</sub>	d <sub>L</sub> deklarowana oraz klasa tolerancji na grubości T6 lub T7	NPD
	4.3.10.4 Ścisłość c	CPI <sup>a)</sup> deklarowane	NPD
	4.3.12 Opór przepływu powietrza	AF <sub>i</sub> <sup>a)</sup> deklarowane	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków przenoszonych drogą bezpośrednią	4.3.12 Opór przepływu powietrza	AF <sub>i</sub> <sup>a)</sup> deklarowane	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	4.3.15 Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Na poziomie EU nie są jeszcze dostępne	b)
Opór cieplny	4.2.1 Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ (W/mK)	0,037
		Opór cieplny $R=d/\lambda$ , (m <sup>2</sup> K/W)	0,50 ÷ 5,40 Patrz etykieta wyrobu
	4.2.3 Grubość	Zakres grubości (mm)	20-200
Przepuszczalność wody	4.3.7.1 Krótkotrwała nasiakliwość wodą	WS- deklarowane $W_p$ , (kg/m <sup>2</sup> )	≤1
	4.3.7.2 Długotrwała nasiakliwość wodą	WL(P)-deklarowane $W_{p,p}$ , (kg/m <sup>2</sup> )	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	4.3.8 Przenikanie pary wodnej	Deklarowane $\mu$ ; (MUi <sup>a)</sup> ) lub Zi <sup>a)</sup>	MU1
Wytrzymałość na ściskanie	4.3.3 Naprężenia ściskające lub wytrzymałość na ściskanie	CS(10Y) <sup>a)</sup> lub CS(10Y) <sup>a)</sup> deklarowana (kPa)	NPD
	4.3.5 Obciążenie punktowe	PL(5Y) <sup>a)</sup> deklarowane (N)	NPD
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/ degradacji	4.2.7 Trwałość właściwości	<sup>2)</sup> Euroklasa	A1
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	4.2.1 Opór cieplny oraz współczynnik przewodzenia ciepła	<sup>2)</sup> Deklarowane $R=d/\lambda$ , (m <sup>2</sup> K/W) i $\lambda$ (W/mK) jeśli to możliwe	0,50 ÷ 5,40 Patrz etykieta wyrobu
	4.2.7 Trwałość właściwości	DS(70,-) deklarowane	NPD
		Względna zmiana grubości	NPD
		DS(70,90) deklarowane	NPD
Wytrzymałość na rozciąganie	4.3.4 Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR <sub>i</sub> <sup>a)</sup> deklarowane (kPa)	NPD
	4.3.6 Pełzanie przy ściskaniu	CC(I <sub>1</sub> <sup>a)</sup> /I <sub>2</sub> <sup>a)</sup> ) $\sigma_c$ pełzanie przy ściskaniu deklarowane $X_{ct}$ i $X_t$	NPD

<sup>1)</sup> właściwości użytkowe nieustalone; <sup>2)</sup> nie zmienia się w czasie <sup>a)</sup> "i" – wskazana odpowiednia klasa lub poziom; <sup>b)</sup> krajowe regulacje nie są jeszcze dostępne; <sup>c)</sup> zgodnie z krajowymi przepisami; patrz Instrukcja Bezpiecznego Stosowania

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem(UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej

W imieniu producenta podpisał:

Frank Christian Bartel  
Technical&Production Director  
( Imię i nazwisko, stanowisko)

Cigacice, 01.07.2016

Miejsce, data

  
Podpis